

# HITSAUSLAITTEET JA TARVIKKEET



---

**QUICK WELDER SW 808****QUICK WELDER SW 808**

---

Der QUICK WELDER SW – 808 steht für eine neue Generation der Widerstandsschweißgeräte zum Mikroauftragschweißen. Speziell für den QUICK WELDER SW – 808 entwickelte Schweißmaterialien, wie Stahlwollmatten (gepresste Stahlwolle) und Stahlwolle (Gespinst) ermöglichen neben dem Einsatz der herkömmlichen Pulver-, Folien- und Drahtmaterialien ein noch gleichmäßigeres und äußerst sicheres Reparieren von kleinen Beschädigungen an Formen und Werkzeugen.

**Einsatzmöglichkeiten**

- Formen für Kunststoffe, Gummi und Druckguss, Press-, Blasformen und auch andere
- Ausfüllen von Poren
- Auftragen an Trennfugen/Formennähten
- Ausbessern von Schleifspuren an Gleitflächen
- Maßzugaben bei Einsätzen und zur Unterfütterung

**Hauptvorzüge und Funktionen**

Optimierte Mikrocomputersteuerung mit zusätzlich eingebautem High-Tech Schaltkreis ermöglicht:

- Eine schnellere, kontinuierlichere Schweißfolge.
- Lange Arbeitsintervalle, ohne dass das Gerät wegen thermischer Überlastung abschaltet.
- Funktionstaste PRECISION, die unter Verwendung von  $\varnothing$  2 mm und  $\varnothing$  3 mm Elektroden das Schweißen an kleinsten und schwierigsten Beschädigungen ermöglicht.
- Eine LED-Anzeige, die Energieanzeige im Präzisionsbereich zusätzlich spreizt und somit eine genaue Feineinstellung kleinster Energiewerte ermöglicht.
- Die Nutzung einer neuen Handstückkonstruktion, mit 3 unterschiedlichen Elektrodenhaltern von  $\varnothing$  2 mm und  $\varnothing$  3 mm sowie  $\varnothing$  5 mm erlauben in jedem Anwendungsfall andauerndes Schweißen ohne übermäßige Erwärmung der Handstücke.
- Den Einsatz von neuartigen Schweißmaterialien (Stahlwollmatten und Stahlwolle), die sich sehr gleichmäßig verschweißen lassen.
- Mit den Stahlwollmatten können Schichten von mehr als 1 mm aufgebaut werden.
- Eine integrierte Alarmanzeige, die Störungen sowie Überlastungen meldet und eine Überhitzung des Gerätes vermeidet.

QUICK WELDER SW – 808 guarantees for a new generation of resistance welder for micro build up welding.

Especially for the QUICK WELDER SW – 808 developed new welding materials, like compressed steel wool (POROUS) and steel wool (YARN) allows besides the use of the common powder, plate and wire material an even more uniform and secure repair of small damages of moulds and dies.

**Applications**

- Moulds for plastic moulding, diecast moulds, moulds for rubber moulding, glass moulds, blow moulds, compressing moulds and others
- Filling in pores
- Build up at parting lines and mould seams
- Repair of pinholes after TIG-welding as well as points that are impossible to weld otherwise
- Build up at tips, triple points and edges
- Repair of wear, worn areas on slides, harp edge moulds, thin core parts
- Design change, modification of inserts and cores as well as pad welding

**Advantages and functions**

Optimised microcomputer controlled mechanism using a High-Tech switching circuit makes possible:

- High speed continuous welding.
- Long working periods without the disturbing automatic switch-off, caused by thermic overload.
- 'PRECISION' – knob, used with  $\varnothing$  2 mm and  $\varnothing$  3 mm electrode makes the welding possible even at smallest and most difficult damages.
- Through LED – parameter, the QUICK WELDER SW – 808 provides in the 'PRECISION' mode an additional spread output adjustment, which allows an extremely fine tuning.
- The new designed handpiece welding with 3 different electrode holders of  $\varnothing$  2 mm,  $\varnothing$  3 mm and  $\varnothing$  5 mm allow in any range of application a continuous welding, without excessive warming of the handpieces.
- The use of newly developed welding material, compressed steel wool (POROUS) and steel wool (YARN), which are weldable most homogeneously.
- With compressed steel wool (POROUS) it is possible to build up layers of more than 1 mm.
- Built-in alarm light to check overheating upon overload operation.

### QUICK WELDER SW 808 QUICK WELDER SW 808



#### Technische Daten / technical data

System	Kondensatorenentladungssystem condenser electrical discharge system
Eingangsspannung / input	230 V, 50/60 Hz
Belastung / load	630 VA
Ausgangsstrom / output	3000 A Maximum
Taktfrequenz / cycles	0,27 s Minimum
Steuerung / control	CPU-Steuerung CPU-controlled
Abmasse / dimension	180 x 240 x 390 mm
Gewicht / weight	17 kg
Sonstiges / other	Einzelimpuls und Dauerschweißen single and continuous welding

#### Lieferumfang / extent of supply

Lieferumfang / extent of supply	Nr. / No.
Steuergerät / power unit	696001
Handstück, drehbar / hand tool, turnable	696002
Erdungsplatte / earthing pad	696003
Fußschalter / foot switch	696004
Werkzeugkasten / tool box	696005
Schere / scissors	695011
Elektrodenhalter / electrode holder $\varnothing$ 2 mm	695021
Elektrodenhalter / electrode holder $\varnothing$ 3 mm	695022
Elektrodenhalter / electrode holder $\varnothing$ 5 mm	695023
Elektrode (zyl.) / electrode (cyl.) $\varnothing$ 2 x 50 mm	695031
Elektrode (zyl.) / electrode (cyl.) $\varnothing$ 3 x 50 mm	695032
Elektrode (zyl.) / electrode (cyl.) $\varnothing$ 5 x 50 mm	695033
Elektrode (spitz) / electrode (pointed) $\varnothing$ 2 x 50 mm	695041
Magn. Elektrode (zyl.) / magn. electrode (cyl.) $\varnothing$ 2 x 50 mm	695050
Magn. Elektrode (zyl.) / mangn. electrode (cyl.) $\varnothing$ 3 x 50 mm	695051
Elektrode (flach) / electrode (flat) 5 x 2 x 50 mm	695071
Schweiß-Pulver 1.2363 / powder 1.2363	695209
Schweiß- Pulver 1.2383 / powder 1.2383	695211
Folie 1.2083 / plates 1.2083 0,1 x 5 x 150 mm	695405
Folie 1.2341 / plates 1.2341 0,1 x 5 x 150 mm	695403
Folie 1.2363 / plates 1.2363 0,1 x 5 x 150 mm	695406
Stahlwollmatte 1.2083 / compr. steel wool 1.2083	695502
Stahlwollmatte 1.4404 / compr. steel wool 1.4404	695051
Stahlwolle 1.2083 / steel wool 1.2083 50 ccm	695552

Nr. / No.

Stk. / pc

696

---

**Handstück, drehbar, 1,2 m**  
Hand tool, turnable, 1.2 m

---



Nr. / No.	Stk. / pc
696002	

---

**Erdungsplatte, 1 m**  
Earthing pad, 1 m

---



Nr. / No.	Stk. / pc
696003	

---

**Fußschalter, 2 m**  
Foot switch, 2 m

---



Nr. / No.	Stk. / pc
696004	

---

**Verlängerungskabel für Handstück und Erdungsplatte**  
Extension cable for handtool and earthing pad

---



Länge 1,50 m  
Satz 2 Stück: 1 Stück für Handstück  
1 Stück für Erdung

Length 1.50 m  
Set 2 pieces: 1 pc for handtool  
1 pc for earthing pad

Nr. / No.	Stk. / pc
695007	

**Elektrodenhalter**  
Electrode holder



A mm	Nr. / No.	Stk. / pc
2	695021	
3	695022	
5	695023	

**Elektroden, Wolfram**  
Electrodes, tungsten



Form shape	Länge length mm	Maße size mm	Nr. / No.	Stk. / pc
zylindrisch cylindrical	50	ø 2	695031	
	50	ø 3	695032	
	50	ø 5	695033	
spitz ball-shaped	50	ø 2	695041	
	50	ø 3	695042	
	50	ø 5	695043	
zylindrisch & magnetisch cylindrical & magnetic	50	ø 2	695050	
	50	ø 3	695051	
	50	ø 5	695052	
spitz & magnetisch ball-shaped & magnetic	50	ø 3	695061	
	50	ø 5	695062	
flach flat	50	5 x 2	695071	



## Multi-Task-Welder



In diesem professionellen Gerät sind hochpräzises kontinuierliches WIG Schweißen von Stahl und Aluminium mit dem von unseren Geräten bekannten Impuls-WIG Schweißen kombiniert. Mit dem Multi-Task-Welder Discovery erhalten Sie ein universell einsetzbares Schweißgerät, von kleinen und kleinsten Auftragsschweißungen im gepulsten Gleichstrom-Modus bis hin zur Schweißung von Aluminium im Wechselstrom-Modus. Die übersichtliche Menü-Führung und die Möglichkeit der Speicherung von Schweißparametern gewährleisten eine einfache Handhabung. Je nach Vorliebe kann der Multi-Task-Welder Discovery über den Brenner oder über einen Fußschalter bedient werden.

The Multi-Task-Welder combines TIG-welding of steel and aluminium with the impuls welding in one machine. The Multi-Task-Welder Discovery can be used for all uses of welding. Small and smallest build-up welding or welding of aluminium are possible. Easy work is assured due to the good menu navigation and the possibility of storage of the welding parameters. The Multi-Task-Welder can be controlled with the welding torch 698007 or a foot controller, that is up to the user.

### Technische Daten / technical data

Eingangsspannung input voltage	230 V, 50/60 Hz		
Netzschutz net safety	25A		
Isolierklasse isolation classification	H		
Schutzgrad safety classification	IP23S		
Kühlung / cooling	AF		
Abmasse/ dimension	460 x 230 x 325 mm		
Gewicht / weight	19 kg		
Schweißmodalität welding type	WIG		
Umgebungstemperatur surrounding temperature	40° C		
Arbeitszyklus working cycle	35 %	60 %	100 %
Ausgangsstrom output current	220 A	180 A	160 A
Betriebsspannung operating voltage	18,8 V	17,2 V	16,4 V
max. Leistungsaufnahme max. input	5,4 kVA	4,2 kVA	3,6 kVA
max. Stromaufnahme max. power input	25,7 A	20,2 A	16,3 A
max. Effektivstrom max. root mean square current	15,2 A	15,6 A	16,3 A
Leerlaufspannung voltage of no-load	72 V		

Nr. / No.	Stk. / pc
698001	

**Kleiner WIG-Schweißbrenner für Multi-Task-Welder**  
**Small TIG-Welding torch for Multi-Task-Welder**



Ohne Taster,  
 mit 1,6 mm Spannzange,  
 gasgekühlt.

Without tipper,  
 with 1.6 mm collet,  
 gas-cooled.

**Technische Daten / technical data**

Gleichstrom / direct current	110 A
Wechselstrom / alternating current	95 A
Schlauchpaket / hose unit	4 m für Wolframelektroden von 4 m for tungsten electrodes from 0,5 - 1,6 mm

Nr. / No.	Stk. / pc
698006	

**Großer WIG-Schweißbrenner für Multi-Task-Welder**  
**Big TIG-Welding torch for Multi-Task-Welder**



Mit Taster,  
 mit 2,4 mm Spannzange,  
 gasgekühlt.

With tipper,  
 with 2.4 mm collet,  
 gas-cooled.

**Technische Daten / technical data**

Gleichstrom / direct current	240 A
Wechselstrom / alternating current	200 A
Schlauchpaket / hose unit	4 m für Wolframelektroden von 4 m for tungsten electrodes from 0,5 - 4,0 mm

Nr. / No.	Stk. / pc
698007	

**Brennerhalter für Multi-Task-Welder**  
**Torch holder for Multi-Task-Welder**



mit Magnetfuß  
 with magnetic stand

Nr. / No.	Stk. / pc
698010	

**Massekabel für Multi-Task-Welder**  
**Earth cable for Multi-Task-Welder**



4 m, 35 mm<sup>2</sup>, 2 kg

Nr. / No.	Stk. / pc
698003	

**Fußschalter für Multi-Task-Welder**  
**Foot switch for Multi-Task-Welder**



mit 2 m Kabel, 0,35 kg

with 2 m cord, 0.35 kg

Nr. / No.	Stk. / pc
698004	

**Fußregler für Multi-Task-Welder**  
**Foot controller for Multi-Task-Welder**



Nr. / No.	Stk. / pc
698005	





## WELDPRO SW-V02

---

Der WeldPro SW-V02 basiert auf dem erfolgreichen Kombischweißgerät SW-V01, in ihm sind die Funktionen Widerstandsschweißen, Impuls-WIG Schweißen und hochpräzises kontinuierliches Schweißen kombiniert. Mit der zusätzlichen Funktion „Aluminium“ wird nun auch das Schweißen von Aluminium im Gleichstrom ermöglicht, damit kann das Schweißgerät für nahezu alle Anwendungen eingesetzt werden. Der WeldPro SW-V02 ist eine kostengünstige und zeitsparende Alternative zur Inanspruchnahme von Laserzentren. Durch seine leichte Bedienbarkeit und hohe Leistung bietet der WeldPro SW-V02 Lösungsmöglichkeiten für fast alle Anwendungsfälle im Formen- und Werkzeugbau.

### 4 Funktionen

#### 1. Aluminium-Schweißen

Mit dem WIG-Aluminium Modus ist es möglich präzise Auftragsschweißungen an Aluminium Formen und Kupfer-Beryllium Kernen durchzuführen.

#### 2. Automatische Schweißparameterwahl

Schweißstrom und Schweißzeit werden durch Auswahl des Schweißbereichs und der Form sowie Stärke der Schweißzusätze automatisch eingestellt und angezeigt.

#### 3. Datenspeicher-Modus

Mit dem SAVE-Modus können die Daten für die Schweißjobs, die der Bediener individuell eingestellt hat, unter USER 1-2-3 gespeichert und wieder abgerufen werden.

#### 4. WIG-Modus mit Intervallschaltung

Wird ein größerer Bereich geschweißt, erlaubt die Intervallschaltung mit einstellbaren Schweiß- und Pausenzeiten ein automatisches Pulsen, bis zum Dauerlichtbogen.

### Universell einsetzbar

#### Sicheres Widerstandsschweißen und präzises WIG-Schweißen

Die Invertersteuerung ermöglicht eine exakte und reproduzierbare Einstellung von Schweißstrom und Schweißzeit. Im Widerstands-Modus kann der Schweißstrom von 30 A bis 750 A und die Schweißzeit von 1 ms bis 30 ms eingestellt werden. Im WIG-Modus kann der Schweißstrom von 2 A bis 250 A und die Schweißzeit 1 ms bis 600 ms eingestellt werden.

### Anwendungsbereiche

Spritzgießformen, Druckgussformen, Presswerkzeuge, Glasformen, Blaswerkzeuge, Gummiformen, usw.

### Verschiedene Einsatzzwecke

Bereiche von Trennfugen, stoßbelastete Gleitkanten, Punktanbindungen, Tunnelanschnitte, Reparatur von Auswerferöffnungen, dünnen Kanten, Beseitigen von Poren und Lunkern nach konventionellem WIG-Schweißen, Maßzugaben bei Werkzeugänderungen.

### Verschiedene Arten von Bearbeitung nach dem Schweißen möglich

Nach dem Schweißen sind verschiedene Bearbeitungsarten möglich z. B.: Funkenerosionsbearbeitung, Schleifen, Fräsen, Sandstrahlen, Beschichtungen ebenso Wärmebehandlung und Nitrierung.

The WeldPro SW-V02 is based on the successful multi-function welder SW-V01. Resistance welding, pulsed TIG welding and ultra-precise continuous TIG welding are combined in one machine. With the new function "Aluminium" it is now also possible to weld aluminium in direct current mode and the welder can be used for nearly all applications. The WeldPro SW-V02 is a real cost-saving alternative for utilisation of laser welding shops. Due to the easy-to-use characteristics and high welder output the WeldPro SW-V02 gives room for solutions for nearly all applications in mould- and toolmaking.

### 4 functions

#### 1. Aluminium welding

The TIG aluminium mode gives the possibility for ultra-precise built-up welding on aluminium moulds or copper beryllium inserts.

#### 2. Automatic welding navigation

Welding current and welding time are automatically set by the welding area, shape diameter of the welding material.

#### 3. Data memory mode

With the SAVE mode data of the welding conditions, fixed by the operator, can be stored under USER 1-2-3 and recalled.

#### 4. Continuous TIG mode

When a large area has to be welded, the continuous interval set-up with adjustable weld- and pause times allows automatic pulsation up to a permanent arc.

### All-purpose usage

#### Assured resistance welding and precise TIG welding

The inverter control allows a precise and reproducible setting of the welding current and welding time. For the resistance mode the welding current can be set from 30 A to 750 A and the welding time from 1 msec to 30 msec. For the TIG mode the welding current can be set from 2 A to 250 A and the welding time from 1 msec to 600 msec.

### Field of applications

Injection moulding, die casting, press moulding, blow moulding, rubber moulding etc.

### Diverse purposes

Areas of parting lines, impact loaded slide edges, pin-gate areas, tunnel gate areas, repair of ejector-holes, thin edge areas, smoothing pinholes and shrink holes after conventional TIG welding, size allowance within mould alterations

### Various kinds of processing after welding are possible

After welding different kinds of processing are possible, like EDM (Electrical discharge machining), grinding, milling, sand blasting, coating as well as heat treatment and nitriding.

**WELDPRO SW-V02**

Technische Daten / technical data	Widerstandsschweißen resistance welding	WIG-Schweißen TIG-welding
Eingangsspannung / input voltage	Einphasenwechselstrom 220/230 V; 50/60 Hz / single phase AC 200/230 V; 50/60 Hz	
Nenneingangsleistung / rated current	10,4 kVA (Spitzenwert) 6,3 kVA / 10,4 kVA (peak value) 6,3 kVA	
max. Leerlaufspannung / max. voltage of no-load	ca. 76 V / approx. 76 V	
Ausgangsstrom / output current	30 - 750 A	2,5 - 250 A
Impulsdauer / welding time	1 - 30 ms	1 - 600 ms
Pulsfrequenz / repetition periode	400 ms	0,1 - 0,2 ms
Gas-Vorströmzeit / pre gas flow	0,30 sec	
Gas-Nachströmzeit / post gas flow	1 - 5 sec	
Steuerung / control methode	Invertersteuerung / inverter methode	
Kühlung / cooling methode	Luftkühlung (Ventilator) / forced air cooling	
Abmessung / dimension	204 x 425 x 390 mm	
Gewicht / weight	23 kg	



Lieferumfang / extent of supply	Nr. / No.
Steuergerät / power unit	694001
Handstück, drehbar / hand tool, turnable	696002
WIG-Brenner mit 1,6 mm Sannzange / TIG-Welding torch with collet of 1.6 mm	697002K
Erdungsplatte / earthing pad	697003
Fußschalter / foot switch	697004
Werkzeugkasten / tool box	697005
Gaszuleitung / gas hose	697015
Schere / scissors	697011
3 Wolframelektroden / tungsten electrodes Ø 1.6 mm	697031K/16
Elektrodenhalter / electrode holder Ø 2 mm	695021
Elektrodenhalter / electrode holder Ø 3 mm	695022
Elektrodenhalter / electrode holder Ø 5 mm	695023
Elektrode (zyl.) / electrode cylinder Ø 3 x 50 mm	695032
Elektrode (spitz) / electrode ball Ø 3 x 50 mm	695041
Folie 1.2344 / plate 1.2344 0,1 x 5 mm	695403
Folie 1.2083 / plate 1.2083 0,1 x 5 mm	695405
Folie 1.2083 / plate 1.2083 0,2 x 5mm	695455
Stahlwollmatte 1.2083 / compressed steel wool 1.2083	695502
20 verschiedene WIG Schweißzusätze various TIG filler metal	-



Nr. / No.	Stk. / pc
694	

**WIG-Schweißbrenner mit Spannhülse Ø 1,6 mm für SW-V02**  
**TIG-Welding torch with collet Ø 1.6 mm for SW-V02**



Technische Daten / technical data	
Nennstrom rated current	120 A Gleichstrom, 94 A Wechselstrom DC 120 A, AC 95 A
Nennlastzyklus rated duty cycle	50%
Schlauchlänge length of hose	2 m
Gewicht weight	0,4 kg

Typ type	Nr. / No.	Stk. / pc
WK17	697002	
WK 9	697002K	

**Fußschalter für SW-V02, 2 m**  
**Foot switch for SW-V02, 2 m**



Nr. / No.	Stk. / pc
697004	

**Erdungsmagnet mit Kabel für SW-V02**  
**Earthing magnet with cable for SW-V02**



2 m

Nr. / No.	Stk. / pc
697003/M	

**Erdungsplatte mit Kabel für SW-V02**  
**Earthing pad with cord for SW-V02**



2 m

Nr. / No.	Stk. / pc
697003	

**Gasleitung für SW-V02**  
**Gas hose for SW-V02**



Nr. / No.	Stk. / pc
697015	

**Spannhülsen für WIG-Schweißbrenner**  
Collets for TIG-Welding torch



Typ type	Ø mm	Nr. / No.	Stk. / pc
WK 17	1,0	697002/10	
	1,6	697002/16	
	2,4	697002/24	
WK 9	1,0	697002K/10	
	1,6	697002K/16	

**Spannhülsegehäuse für WIG-Schweißbrenner**  
Housing for collets for TIG-Welding torch



Typ type	Ø mm	Nr. / No.	Stk. / pc
WK 17	1,0	697002/50	
	1,6	697002/56	
	2,4	697002/54	
WK 9	1,0	697002K/50	
	1,6	697002K/56	

**Keramische Gasdüse**  
Ceramic gas valve



Typ type	Größe size mm	Nr. / No.	Stk. / pc
WK 17	4	697002.02	
	5	697002.01	
WK 9	4	697002K.02	

**Schweißelektroden Wolfram**  
Tungsten electrodes



Thorium-frei, 1,9 - 2,2 % La<sub>2</sub>O<sub>3</sub>  
Thorium-free, 1,9 - 2,2 % La<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

Typ type	Ø x L mm	Nr. / No.	Stk. / pc
WK 17	1,0 x 175	697031/10	
	1,6 x 175	697031/16	
	2,4 x 175	697031/24	
WK 19	1,0 x 70	697031K/10	
	1,6 x 70	697031K/16	

**Halter für Ø 0,1 - 0,4 mm Schweißdrähte**  
Holder for welding wire Ø 0.1 - 0.4 mm



Nr. / No.	Stk. / pc
697090	

**Flaschendruckminderer**  
Pressure regulator



Flaschendruckminderer mit Durchflussmengenanzeige über Manometer für Argon-Schweißgas, gem. DIN / EN / ISO 2503.  
Mit dem Flaschendruckminderer wird ein Vordruck von max. 200 bar auf einen gewünschten Hinterdruck reduziert und konstant gehalten. Somit wird eine definierte Durchflussmenge eingehalten.

Pressure regulator for gas cylinder with flowrate indicator by pressure gauge for Argon welding gas acc. DIN / EN / ISO 2503.  
The pressure regulator for gas cylinder reduces an inlet pressure of 200 bar to a required outlet pressure and keeps it at a constant value. In this way a defined flow rate is ensured.

Nr. / No.	Stk. / pc
697016	

**Speedglas 9100 X Automatik Schutzhelm**  
Speedglas 9100 X automatic safetyhelmet



Dieser Schweißhelm schützt wirkungsvoll vor UV- und IR-Strahlung beim WIG-Impuls-Schweißen. Der Helm ist mit 2 Fotosensoren ausgerüstet, die unabhängig voneinander reagieren und verdunkeln, sobald der Lichtbogen zündet. Als Energiequelle dienen auswechselbare Lithiumbatterien, deren Lebensdauer durch zusätzliche Solarzellen verlängert wird.

Speedglas 9100 X automatically darkening filter gives protection against harmful UV- and IR-radiation during TiG-puls-welding. The welding filter has 2 photocells that react independently and darken the filter as soon as the welding arc starts. 2 lithium batteries are used as the power source, an additional solar panel extends battery lifetime.

Technische Daten / technical data	
Augenschutz gem. / eye protection acc. to	EN 379
Gesichtsschutz gem. / face protection acc. to	EN 175
Material / material	Polyamid
Schaltzeit / switching time	0,1 ms
Einsatztemperatur / range of temperature	-5° C bis / up to +55° C
Gewicht / weight	0,485 kg

Nr. / No.	Stk. / pc
697020	

**Magnetstativ mit Kreuz-Support**  
Magnetic stand with cross slide



Technische Daten / technical data	
Abmessung / dimension	360 x 250 x 140 mm
Gewicht / weight	3 kg

Nr. / No.	Stk. / pc
697025	

**Wolframelektroden-Anschleifgerät WAG 40**  
**Electrode grinding machine WAG 40**



Das WAG 40 Elektroden-Anschleifgerät dient zum Anschleifen von WIG-Schweißelektroden:

- für Wolframelektroden, rein oder mit Zusätzen
- für Elektrodendurchmesser von 1 mm bis 4 mm
- für stufenlose Winkeleinstellung von 15° bis 180°
- mit einer Tiefenlehre für minimalen Elektrodenverbrauch
- für Elektrodenlänge bis 15 mm, bei Elektrodenlänge unter 15 mm spezielle Spannzangen auf Anfrage
- mit integriertem Wechselfilter für Schleifstaub
- für einfachen und präzisen Längsschliff

WAG 40 Electrode Grinding Machine for grinding TIG-electrodes

- Grinding of oxidated or pure tungsten electrodes
- Grinding electrodes with diameters from 1 mm to 4 mm
- Variable angle adjustment from 15° to 180°
- If it is necessary to grind electrodes shorter in length than 15 mm a special electrode clamp can be supplied.
- Integrated filter to remove the grinding dust
- To achieve an exact and longitudinal ground tip

**Technische Daten / technical data**

**Allg. Angaben / general specification**

Drehzahl / rotation speed	7.000 - 32.000 min <sup>-1</sup> / rpm
Gewicht / weight	2,8 kg
Schleifwinkel angle adjustment	15° - 180° stufenlos continuously adjustable
Elektrodendurchmesser electrode diameter	1 - 4 mm
Elektrodenlänge / electrode length	mind. 15 mm

**Elektr. Angaben / electrical specification**

Leistung / performance	850 W
Betriebsspannung / operating voltage	230 V

**Einwegfilter / disposable filter**

Diamantscheibe / diamond wheel	Ø 40 mm
--------------------------------	---------

Nr. / No.	Stk. / pc
697060	

**Spannzangen**  
**Collet chucks**



Ø mm	Nr. / No.	Stk. / pc
1,0	697060/10	
1,6	697060/16	
2,4	697060/24	
3,2	697060/32	

**Zubehör**  
**Accessoires**

Zubehör / accessories	Nr. / No.	Stk. / pc
Diamantscheibe / diamond grinding wheel	697060.01	
Ersatzfilter / replacement filter	697065	