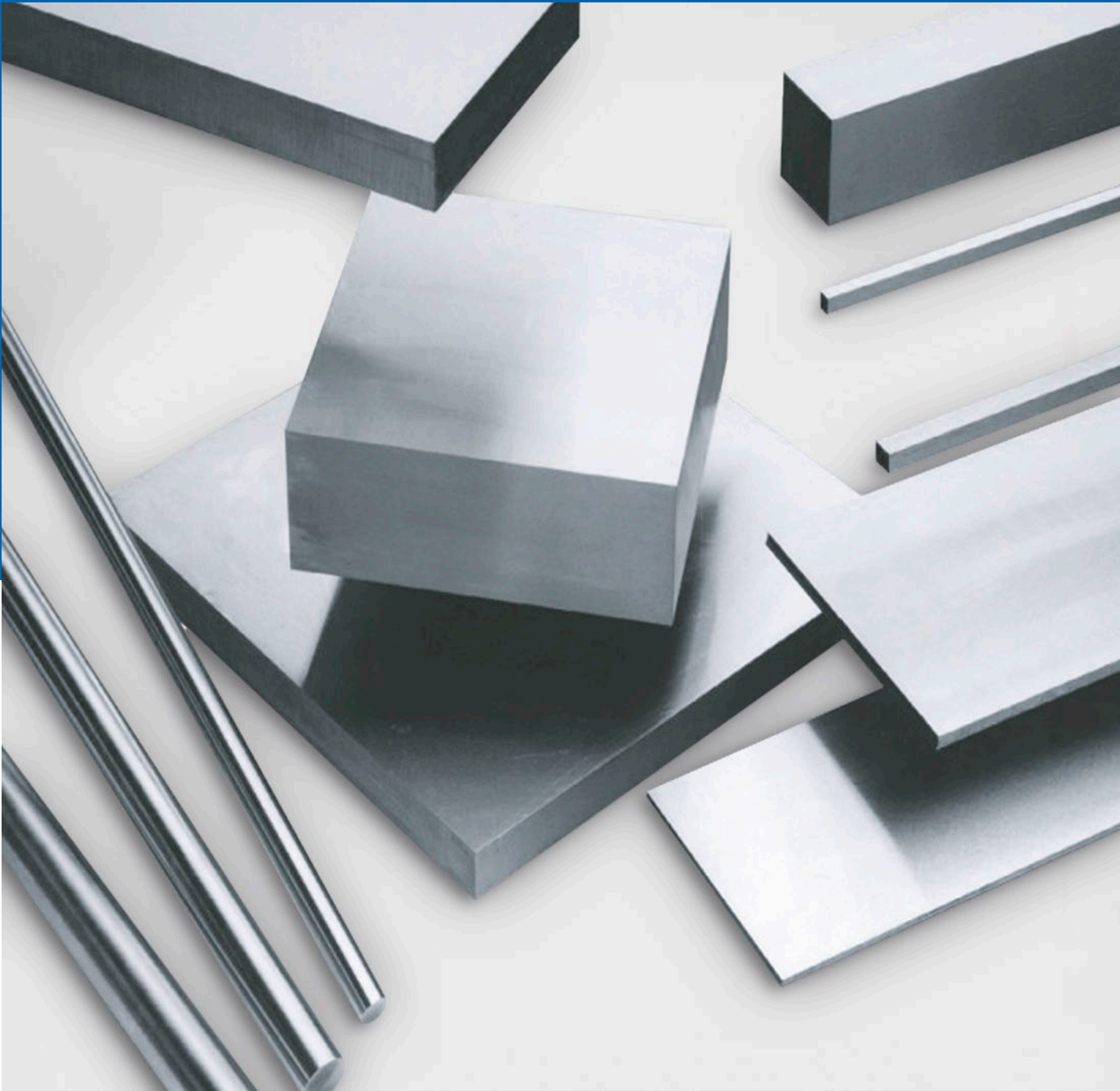


**RAAKA-AINE LEVYT**  
**DIN 59350**



**MOULDin Oy**

## SISÄLLYSLUETTELO

Klikkaa luettelon ruutua niin pääset suoraan haluamallesi sivulle!

TEKNISET TIEDOT	3
1.2842 / 1.2510 RAAKA-AINEET	4
	5
	6
	7
1.2510 PYÖRÖTANKO	8
1.2379 RAAKA-AINEET	9
	10
	11
	12
1.2379 BLOGIT PEHMEÄ JA VALMIIKSI KARKAISTU	13
1.1730 RAAKA-AINE	14
	15
	16
ST 52-3 RAKENNETERÄS	17
1.2312 TYÖKALUTERÄS	18
	19
1.2767 RAAKA-AINE	20
	21
	22
1.2343 RAAKA-AINE	23
1.2343 ESU RAAKA-AINE	24
1.2343 PYÖRÖTANKO	25
1.2162 RAAKA-AINE	26
1.2083 RAAKA-AINE	27
505 x 1030 LEVYT ERI RAAKA-AINEISTA	28
1.2085 RAAKA-AINE	29
1.2210 RAAKA AINE silber stahl	30
PYÖRÖTANGOT	30
1.3247 RAAKA-AINE	31
1.3343 RAAKA-AINE	32
1.2099 RAAKA-AINE	33
1.2990 RAAKA-AINE	34
1.4112 RAAKA-AINE	35

## TEKNISET TIEDOT

Farb- code	Werkstoff DIN Euronorm EN/DIN AISI AFNOR	RICHTANALYSE %										WARMEBEHANDLUNG (°C)											
		C	Si	Mn	Cr	S	Mo	V	W	Ni	°C Weich- glühen	°C Härten	°C Luft-Öl- Warmbad	HRC n. abschr.	HRC nach Anlassen °C								
															100	200	300	400	500				
rot	<b>1.1730</b> 1.1730 C 45 W C45 / En8	0,45	0,30	0,70		0,04							680 bis 710	800 bis 830				57	54	48			
gelb / schwarz	<b>1.2083</b> 420 Z40C14 X 42 Cr 13	0,40	0,40	0,30	14,0	0,03		0,30					760 bis 800	1020 bis 1050	500	56	56	55	52	51			
orange	<b>1.2085</b> 420 FM Z 35 CD17 + S	0,35	0,30	0,90	16,0	0,09				0,50			750 bis 850	ver- gütet									32
blau	<b>1.2162</b> 21 MnCr 5	0,21	0,25	1,20	1,20								670 bis 710	810 bis 840	170 bis 210	62	62	59	56	52	50		
lila	<b>1.2312</b> 40 CrMnMo S 8-6 P20+S / 40 CMD 8+S geschwefelt	0,40	4,00	1,50	1,90	0,10	0,20						710 bis 740	ver- gütet									33
schwarz	<b>1.2343</b> X 38 CrMoV 5-1	0,38	1,10	0,40	5,00		1,20	0,40					750 bis 800	1000 bis 1040	235	54	53	53	53				54
schwarz	<b>1.2343 ESU</b> H11/X 38 CrMoV 5	0,38	1,10	0,40	5,00		1,20	0,40					750 bis 800	1000 bis 1040	235	54	53	53	53				54
gelb	<b>1.2379</b> X160 CrVMo 12-1 D2 Z160CDV	1,55	0,30	0,30	12,00	0,01	0,70	0,80	0,18	0,18			750 bis 850	1000 bis 1040	250	63	63	61	59	58	59		
grün	<b>1.2510</b> 100 MnCrW 4 01	0,95	0,20	1,20	0,60	0,03		0,10	0,60				690 bis 750	780 bis 820	200 bis 250	64	64	62	58	52			
braun	<b>1.2767</b> X 45 NiCrMo 4 EN30B / 45 NCD 16	0,45	0,25	0,40	1,40		0,30			4,00			610 bis 650	840 bis 870	270	56	56	54	51	48			
grün	<b>1.2842</b> 90 MnCrV 8 02	0,90	0,20	1,90	0,40			0,10					690 bis 730	780 bis 820	200 bis 250	64	64	62	58	52			
	<b>1.3247</b> M 42	1,10	0,45	0,40	4,20		9,50	1,20	1,50				820 bis 860	1160				68					68
schwarz	<b>1.3343</b> M 2	0,90			4,30		5,00	1,90	6,40				780 bis 860	1190 bis 1230				64					64
weiß	<b>ST 52-3</b> DIN 1.0570 S355 J2G3 C	0,18	0,50	1,50									650 bis 700										
	<b>1.2210</b> 115 Cr V3	1,18			0,70			0,10					710 bis 760	800 bis 830		64	64	62	57	51	44		
silber	<b>B-PM 23</b>	1,33	0,35	0,30	4,20		4,80	4,20	6,00	0,13			790 bis 870	1030 bis 1080	540 bis 580				63	63		65 bis 66	
	<b>1.2099</b> X5 Cr 513	0,05	0,20	0,90	12,8	0,03							850 bis 880	1050									33

## RAAKA-AINE LEVYT DIN 59350 tarkat toleranssit

Werkstoff:

**1.2842** ( 90 Mn Cr V 8) oder

**1.2510** (100 Mn Cr W 4)

PAKSUUS: HIOTTU

SIVUT: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

HEHKUTETTU 775 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

500 mm (500-505 SAHATTU)

Breite +0,2/0	Dicke +0,05/0																
	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50
6																	
8																	
10																	
12																	
15																	
18																	
20																	
25																	
30																	
35																	
40																	
45																	
50																	
60																	
70																	
75																	
80																	
90																	
100																	
120																	
125																	
150																	
160																	
180																	
200																	
250																	
300																	

PAKSUUS HIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

405																	
505																	

### NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	4	5	6	7	8	10	12	15	16	18	20	23	25	30	35	40	45	50	60	80

Toleranz: +0,2/0

# RAAKA-AINE LEVYT DIN 59350 tarkat toleranssit

Werkstoff:

**1.2842** ( 90 Mn Cr V 8) oder

**1.2510** (100 Mn Cr W 4)

PAKSUUS: HIOTTU

SIVUT: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

HEHKUTETTU 775 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

1000 mm (1005 SAHATTU)

Breite +0,2/0	Dicke +0,05/0														
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50
10															
12															
15															
18															
20															
25															
30															
35															
40															
50															
60															
70															
75															
80															
100															
120															
150															
160															
180															
200															
250															
300															

## NELIÖTANKO

NELIÖ TANKO	4	5	6	8	10	12	15	16	18	25	30	40	50	60	80

Toleranz: +0,2/0

# RAAKA-AINE LEVYT

Werkstoff:

**1.2842** ( 90 Mn Cr V 8) oder

**1.2510** (100 Mn Cr W 4)

PAKSUUS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

SIVUT: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

HEHKUTETTU 775 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

1000 mm (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0																						
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																							
25,4																							
30,4																							
32,4																							
40,4																							
50,4																							
60,4																							
70,4																							
80,4																							
90,4																							
100,4																							
110,4																							
120,4																							
130,4																							
140,4																							
150,4																							
160,4																							
180,4																							
200,4																							
220,4																							
250,4																							
300,4																							
350,4																							

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																							
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	35,4	40,4	50,4	60,4	66,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------

Toleranz: +0,4/0

Werkstoff:

**1.2842** ( 90 Mn Cr V 8) oder

**1.2510** (100 Mn Cr W 4)

PAKSUUS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

LEVEYS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

PITUUS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

PITUUS:

**200,4 mm**

HEHKUTETTU 775 N/mm<sup>2</sup>

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

PITUUS:

**300,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

PITUUS:

**400,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

PITUUS

**600,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

## PYÖRÖTANKO 1.2510

Werkstoff:

**1.2510** (100 Mn Cr W 4)

TARKKUUSHIOTTU  
DIN 7154 (ISO h8)

PITUUS:

1000 mm

HALKAISIJA	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
HALKAISIJA	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
HALKAISIJA	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

**1.2510** (100 Mn Cr W 4)

HIOTTU  
DIA +0,4/0

PITUUS:

1000 mm

HALKAISIJA	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
HALKAISIJA	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0



# RAAKA-AINE LEVYT DIN 59350 tarkat toleranssit

Werkstoff:

**1.2379** (X 155 Cr V Mo 12 1)

PAKSUUS: HIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

HEHKUTETTU 830 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

500 mm (500-505 SAHATTU)

LEVEYS +0,2/0	PAKSUUS +0,05/0													
	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
10,3														
12,3														
15,3														
20,3														
25,3														
30,3														
40,3														
50,3														
60,3														
75,3														
80,3														
100,3														
120,3														
125,3														
150,3														
200,3														
250,3														
300,3														

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	18,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4

Toleranz: +0,2/0

## TYÖVAROILLA

LEVEYS JA PAKSUUS Tol: +0,4/0 mm

PITUUS: 1005-1030 mm

150,4 x 120,4	200,4 x 120,4	200,4 x 150,4	250,4 x 120,4	250,4 x 150,4	250,4 x 200,4	300,4 x 120,4	300,4 x 150,4	300,4 x 200,4	300,4 x 250,4

# RAAKA-AINE LEVYT

Werkstoff:

**1.2379** (X 155 Cr V Mo 12 1)

PAKSUUS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

HEHKUTETTU 830 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

**1000 mm** (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0																							
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
32,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
63,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
110,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
156,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
246,4																								
250,4																								
296,4																								
300,4																								
350,4																								
396,4																								

PAKSUUS ESIHIOTTU. LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																								
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4
------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Toleranz: +0,4/0

Werkstoff:

**1.2379** (X 155 Cr V Mo 12 1)

PAKSUUS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

LEVEYS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

PITUUS: ESIHIOTTU, KONEISTETTU

PITUUS:

**200,4 mm**

HEHKUTETTU 830 N/mm<sup>2</sup>

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

PITUUS:

**300,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

PITUUS:

**400,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

PITUUS:

**600,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

## PYÖRÖTERÄS 1.2379

Werkstoff:

**1.2379** (X 155 Cr V Mo 12 1)

TARKKUUSHIOTTU  
DIN 7154 (ISO h8)

PITUUS:

1000mm

HALKAISIJA	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
HALKAISIJA	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
HALKAISIJA	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

**1.2379** (X 155 Cr V Mo 12 1)

ESIHOTTU

DIA : +0,4/0

PITUUS:

1000mm

HALKAISIJA	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
HALKAISIJA	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0
HALKAISIJA	252							

# BLOGIT 1.2379

Werkstoff:

**1.2379** (X 155 Cr V Mo 12 1)

PAKSUUS: HIOTTU  
SIVUT JA PAKSUUS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU (HRC 24)

SIVUT	PAKSUUS +0,20/0																		
	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,4																			
100,4																			
120,4																			
150,4																			
200,4																			
250,4																			
300,4																			
	Toleranz: +2/0							Toleranz: +0,4/0											

ALIPAIN KARKAISTU (HRC 61)

SIVUT	PAKSUUS +0,20/0												
	15	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150
80,4													
100,4													
120,4													
150,4													
200,4													
250,4													
300,4													

Toleranz: +0,4/0

# RAAKA-AINE LEVYT 1.1730

Werkstoff:  
**1.1730** (Ck 45)

PAKSUUS: ESIHIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU

640 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:  
1000 mm (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0																							
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
32,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
63,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
110,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
156,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
246,4																								
250,4																								
296,4																								
300,4																								
350,4																								
396,4																								

PAKSUUS ESIHIOTTU. SIVUT + PITUUS SAHATTU

505																													
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	

Toleranz: +0,4/0

Werkstoff:

**1.1730** (Ck 45)

PAKSUUS: ESIHIOTTU

LEVEYS: ESIHIOTTU

PITUUS: ESIHIOTTU

PITUUS :  
**200,4 mm**

640 N/mm<sup>2</sup>

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

PITUUS :  
**300,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

PITUUS :  
**400,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

PITUUS :  
**600,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

# PYÖRÖTERÄS 1.1730

Werkstoff:

**1.1730**

HIOTTU  
HALKAISIJA + 0,4/0

PITUUS:

1000 mm

HALKAISIJA	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
HALKAISIJA	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0



Werkstoff:

**ST 52-3** (S355 J2G3 C)

PAKSUUS: ESIHIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU

520 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

**1000 mm** (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0																							
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
32,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
63,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
110,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
156,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
246,4																								
250,4																								
296,4																								
300,4																								
350,4																								
396,4																								

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																								
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NELIÖTANKO

	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	56,4	60,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4

Toleranz: +0,4/0

# TYÖKALUTERÄS 1.2312

Werkstoff:

**1.2312** (40 Cr Mn Mo S 8-6)

PAKSUUS: ESIHIOTTU

LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU 990 - 1100 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

**1000 mm** (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0																						
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	100,4	
20,4																							
25,4																							
30,4																							
32,4																							
40,4																							
50,4																							
60,4																							
63,4																							
70,4																							
80,4																							
90,4																							
100,4																							
110,4																							
120,4																							
130,4																							
140,4																							
150,4																							
156,4																							
160,4																							
180,4																							
196,4																							
200,4																							
220,4																							
246,4																							
250,4																							
296,4																							
300,4																							
350,4																							
396,4																							

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																							
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	120,4	150,4	200,4	

Toleranz: +0,4/0

# RAAKA-AINE DIN 59350

Werkstoff:

**1.2312** (40 Cr Mn Mo S 8-6)

PAKSUUS: ESIHIOTTU

LEVEYS: ESIHIOTTU

PITUUS: ESIHIOTTU

PITUUS:

**200,4 mm**

HEHKUTETTU 990 - 1100 N/mm<sup>2</sup>

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

PITUUS:

**300,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

PITUUS:

**400,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

PITUUS:

**600,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

# RAAKA-AINE 1.2767

Werkstoff:

**1.2767** (X 45 Ni Cr Mo 4)

PAKSUUS: ESIHIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU

, 830 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

1000 mm (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0																									
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	
20,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■																	
25,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■															
30,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■													
32,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												
40,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■										
50,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									
60,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
63,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
70,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■						
80,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
90,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				
100,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
110,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		
120,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
130,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
140,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
150,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
156,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
160,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
180,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
196,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
200,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
220,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
246,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
250,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
296,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
300,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
350,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
396,4	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4
	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Toleranz +0,4/0mm

Werkstoff:

**1.2767** (X 45 Ni Cr Mo 4)

PAKSUUS: ESIHIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU  
PITUUS: ESIHIOTTU  
HEHKUTETTU 990 - 1100 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

**200,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									

**300,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									

PITUUS:

**400,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									

PITUUS:

**600,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0								
	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4									
150,4									
200,4									
250,4									
300,4									
400,4									
500,4									

**PPYÖRÖTANKO****1.2767**

Werkstoff:

**1.2767** (X 45 Ni Cr Mo 4)TARKKUUSHIOTTU  
DIN 7154 (ISO h8)

PITUUS:

1000 mm

HALKAISIJA	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
HALKAISIJA	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
HALKAISIJA	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

**1.2767** (X 45 Ni Cr Mo 4)

HALKAISIJA: +0,4/0

PITUUS:

1000 mm

HALKAISIJA	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
HALKAISIJA	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0

# RAAKA-AINE 1.2343

Werkstoff:

**1.2343** (X 38 Cr Mo V 5 1)

PAKSUUS: ESIHIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU, 790 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

1000 mm (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0																							
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
32,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
63,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
110,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
156,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
246,4																								
250,4																								
296,4																								
300,4																								
350,4																								
396,4																								

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																								
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4

Toleranz: +0,4/0

# RAAKA-AINE 1.2343 ESU

Werkstoff:

**1.2343 ESU** (X 38 Cr Mo V 5 1)

PAKSUUS ESIHIOTTU  
PITUUS JA LEVEYS SAHATTU

HEHKUTETTU 790 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:  
505 mm +5/0

LEVEYS +2/0	PAKSUUS +0,20/0																	
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	
22																		
32																		
42																		
52																		
62																		
72																		
83																		
103																		
123																		
153																		
203																		
253																		
303																		
503																		

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505x1000																	
----------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

E



# PYÖRÖTANKO 1.2343

Werkstoff:

**1.2343** (X 38 Cr Mo V 5 1)

TARKKUUSHIOTTU

DIN 7154 (ISO h8)

PITUUS:

1000 mm

HALKAISIJA	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
HALKAISIJA	11,0	12,0	13,0	14,0	15,0	16,0	17,0	18,0
HALKAISIJA	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

Werkstoff:

**1.2343** (X 38 Cr Mo V 5 1)

HALKAISIJA: +0,4/0

PITUUS:

1000 mm

HALKAISIJA	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61,0	71,0	81,0
HALKAISIJA	91,0	101,0	121,0	131,0	141,0	151,0	181,0	202,0

# RAAKA-AINE 1.2162

Werkstoff:  
**1.2162** (21 Mn Cr 5)

PAKSUUS: ESIHIOTTU  
 LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU 745 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:  
 1000 mm (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0																		
	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	
20,4																			
25,4																			
30,4																			
32,4																			
40,4																			
50,4																			
60,4																			
63,4																			
70,4																			
80,4																			
90,4																			
100,4																			
110,4																			
120,4																			
130,4																			
140,4																			
150,4																			
156,4																			
160,4																			
180,4																			
196,4																			
200,4																			
220,4																			
246,4																			
250,4																			
296,4																			
300,4																			
350,4																			
396,4																			

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																		
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100

Toleranz: +0,40/0

# RAAKA-AINE 1.2083

Werkstoff:

**1.2083** (X 42 Cr 13)

PAKSUUS: ESIHIOTTU

LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU 760 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

1000 mm (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0																							
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
32,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
63,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
110,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
156,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
246,4																								
250,4																								
296,4																								
300,4																								
350,4																								
396,4																								

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																								
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

NELIÖTANKO	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4

Toleranz: +0,40/0

## RAAKA-AINE 1.2083

Werkstoff:

**1.2083** (X 42 Cr 13)

PAKSUUS ESIKONEISTETTU  
LEVEYS ESIKONEISTETTU

HEHKUTETTU 760 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

**200,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0							
	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4								
150,4								
200,4								

PITUUS:

**300,4 mm**

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0							
	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
100,4								
150,4								
200,4								

## 505 x 1030 x PAKSUUS

RAAKA-AINE:

PAKSUUS ESIHIOTTU  
SIVUT SAHATTU

RAAKA/AINE	PAKSUUS +0,2/0																				
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	80,4	100,4
1.2842/ 1.2510																					
1.2379																					
1.1730																					
ST 52-3																					
1.2312																					
1.2767																					
1.2343																					
1.2343 ESU																					
1.2162																					
1.2083																					
1.2085																					

# RAAKA/AINE 1.2085

Werkstoff:

**1.2085** (X 33 CrS 16)

PAKSUUS: ESIHIOTTU

LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU 1000 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

1000 mm (1005-1030 SAHATTU)

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,20/0																							
	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
32,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
63,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
110,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
156,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
246,4																								
250,4																								
296,4																								
300,4																								
350,4																								
396,4																								

PAKSUUS ESIHIOTTU, LEVEYS JA PITUUS SAHATTU

505																								
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

## NELIÖTANKO

	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4

Toleranz: +0,40/0

## RAAKA-AINE \* 1.2210 Silberstahl

Werkstoff:  
1.2210 (115 Cr V 3)

### PYÖRÖTANKO

HIOTTU h8  
PITUUS SAHATTU

PITUUS:  
1000 mm

HALKAISIJA	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,0	14,0
HALKAISIJA	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	22,0	24,0	25,0	30,0	35,0	40,0

### PYÖRÖTANKO

PITUUS:  
1000 mm

RAAKA-AINE	HALKAISIJA +0,4/0																
	20,5	25,5	30,8	40,8	50,8	61	71	81	91	101	121	131	141	151	181	202	252
1.2510																	
1.2379																	
1.1730																	
1.2083																	
ST 52-3																	
1.2312																	
1.2767																	
1.2343																	
1.2162																	

# RAAKA-AINE 1.3247

Werkstoff:

**1.3247** HSS (HS2-9-1-8 (M42))

PAKSUUS: HIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU  
PITUUS: SAHATTU

PITUUS:  
500 mm + 5 mm

HEHKUTETTU 900 N/mm<sup>2</sup>

Breite +0,4/0	Dicke +0,2/0											
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,2	25,2	30,2	
20,2												
25,2												
30,2												
40,2												
50,2												
60,2												
80,4												
100,4												

[PITUUS:

1000 mm

PITUUS = SAHATTU

DIA = h8 HIOTTU

HALKAISIJA	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0

## RAAKA-AINE 1.3343

Werkstoff:

**1.3343** (HS6-5-2 (M2))

KORKEALAATUINEN PIKATERAS (HSS)

PAKSUUS: HIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU 840 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

500 mm + 5 mm

LEVEYS +0,4/0	PAKSUUS +0,2/0										
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,2	12,2	15,2	20,2	25,2	30,2
20,2											
25,2											
30,2											
40,2											
50,2											
60,2											
80,4											
100,4											

## PYÖRÖTANKO

PITUUS:

1000 mm

PITUUS = SAHATTU

DIA = h8 HIOTTU

HALKAISIJA	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	16,0	20,0	25,0	30,0	32,0	40,0	50,0



# Vorbearbeiteter Werkzeugstahl 1.2099

Werkstoff:  
1.2099

ESIHIOITU  
HEHKUTETTU 1000 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:  
500 mm + 5 mm

LEVEYS +0,2	PAKSUUS +0,2/0								
	6,2	8,2	10,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
20,3									
25,3									
30,3									
40,3									
50,3									
60,3									
80,3									
100,3									
125,3									
150,3									
200,3									
250,3									
300,3									

# RAAKA-AINE 1.2990

Werkstoff:

**1.2990** (X100CrMoV8-1-1)

PAKSUUS: ESIHIOTTU

LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU 844 N/mm<sup>2</sup>

PITUUS:

1000 mm + 5 mm

LEVEYS +0,4	+0,2/0 PAKSUUS mm																											
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	27,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,6	50,4	56,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4		
20,4																												
25,4																												
30,4																												
40,4																												
50,4																												
60,4																												
70,4																												
80,4																												
90,4																												
100,4																												
120,4																												
130,4																												
140,4																												
150,4																												
160,4																												
180,4																												
196,4																												
200,4																												
220,4																												
250,4																												
300,4																												
350,4																												
505																												

## NELIÖTANKO

	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	66,4	70,4	80,4	100,4	120,4

Toleranz: +0,40/0

# RAAKA-AINE 1.4112

Werkstoff:  
1.4112 (X90CrMoV18)

Ruostumaton martensiitti-työkaluteräs  
korkealla lujuudella ja hyvällä kiilloitettavuudella

PAKSUUS: ESIHIOTTU  
LEVEYS: ESIHIOTTU

HEHKUTETTU 900 N/mm<sup>2</sup>

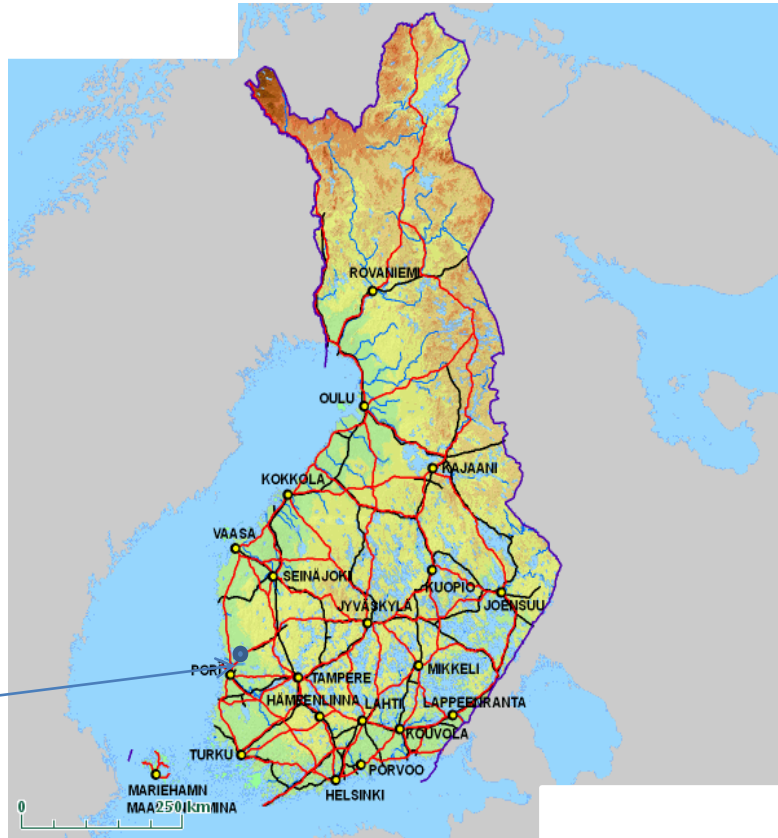
PITUUS:  
1000 mm + 5 mm

LEVEYS +0,4	PAKSUUS +0,2/0 mm																							
	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	22,4	25,4	30,4	32,4	36,4	40,4	50,4	60,4	70,4	76,4	80,4	90,4	100,4	
20,4																								
25,4																								
30,4																								
40,4																								
50,4																								
60,4																								
70,4																								
80,4																								
90,4																								
100,4																								
120,4																								
130,4																								
140,4																								
150,4																								
160,4																								
180,4																								
196,4																								
200,4																								
220,4																								
250,4																								
300,4																								
350,4																								
505																								

## NELIÖTANKO

	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	66,4	70,4	80,4	100,4	120,4

Toleranz: +0,40/0



Mouldin Oy  
Noormarkku

# MOULDin Oy

Kukkulapolku 11  
29600 Noormarkku  
02 6384 999  
[info@mouldin.fi](mailto:info@mouldin.fi)  
[www.mouldin.fi](http://www.mouldin.fi)